

# MA STER EDGE UP

PULIDORA DE CANTOS HORIZONTAL  
PARA CANTO PLANO Y PERFILADO



# LA EVOLUCIÓN DE LA SENCILLEZ



Las pulidoras de cantos Master Edge Up son sencillas, prácticas y compactas para pulir cantos planos y perfilados de mármol, granito, cuarzo, cerámica y materiales sinterizados.



# MASTER EDGE UP

- ✓ SELECCIÓN Y PROGRAMACIÓN DE PERFILES DIRECTAMENTE DESDE LA PANTALLA TÁCTIL
- ✓ VERSATILIDAD DE APLICACIONES Y TIEMPO REDUCIDO DE MONTAJE DEL UTILLAJE GRACIAS A LOS DISPOSITIVOS AUTOMÁTICOS
- ✓ FIABILIDAD Y PRECISIÓN GARANTIZADAS A LARGO PLAZO
- ✓ FUNCIONAMIENTO SIMPLIFICADO Y DISEÑO PRÁCTICO
- ✓ TAMAÑO REDUCIDO GRACIAS A SU TAMAÑO COMPACTO

# MODERNA Y COMPACTA



Master Edge Up es la pulidora automática para canto plano y perfilado personalizable con grupos multifuncionales que aceleran y simplifican el mecanizado básico de materiales y espesores. Responde a las necesidades de producción de los talleres donde se van reduciendo los lotes de producción mientras que los procesos son cada vez más diversificados.

Gracias a su gran versatilidad, las pulidoras de cantos Edge Up de Master son perfectas para encimeras de cocina y baño, muebles, revestimientos interiores, construcción, arte funerario.



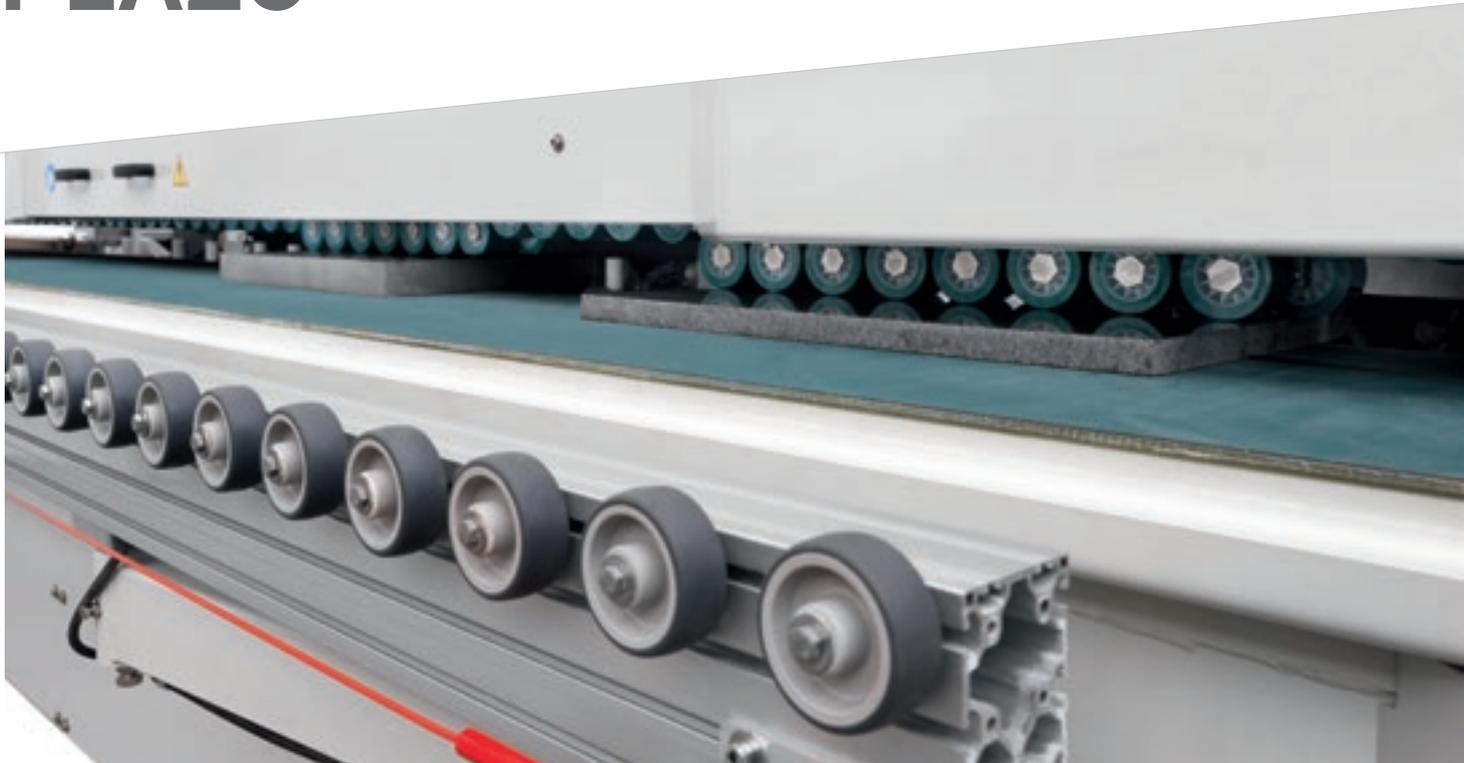


Gracias a su tamaño compacto, Master Edge Up es la solución ideal para cualquier taller desde la fábrica de mármol con un espacio limitado a las grandes empresas.

**UN DISEÑO  
PRÁCTICO  
Y MODERNO**



# CALIDAD Y FIABILIDAD GARANTIZADA A LARGO PLAZO



## Rodillos prensos neumáticos de serie

Se pueden mecanizar piezas de varios espesores sin necesidad de ajustes, garantizar una presión uniforme que es indispensable para mecanizar los materiales cerámicos, especialmente de poco espesor.



## Generación automática de perfiles

Posicionamiento del cabezal generador mediante un eje controlado.



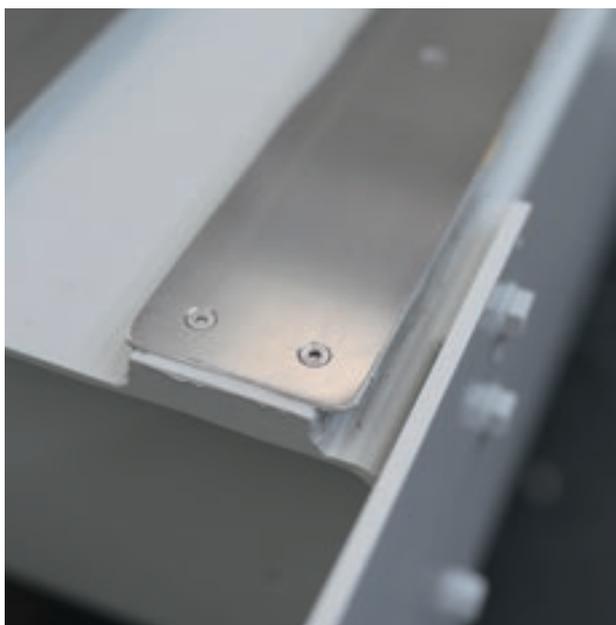
Bajo mantenimiento gracias a la lubricación centralizada automática de serie



Anchura mínima mecanizable: 150 mm.



Ruedas dúplex de los prensos con longitud mín del cabezal de 150 mm.



Banco con chapas resistentes al desgaste

**UNA EXCELENTE  
PROTECCIÓN DE LAS  
PARTES MECÁNICAS  
Y LOS DISPOSITIVOS  
CONTRA EL AGUA**

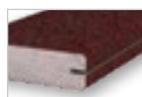
# FÁCIL PROGRAMACIÓN Y FUNCIONAMIENTO

Los grupos operadores, de serie u opcionales según la configuración, simplificarán las operaciones de puesta a punto de la máquina en función de las necesidades de mecanizado.

## DISPOSITIVOS A LA ENTRADA

### Dispositivo calibrador / corte de hoja

- ✔ Calibración del espesor
- ✔ Canal recoge gotas
- ✔ Corte ciego
- ✔ Corte con varios ángulos
- ✔ Orientable de  $-45^\circ$  a  $90^\circ$



### Unidad de precorte a la entrada

Dos unidades inclinadas llevan a cabo la pre-conformación de cantos toroidales o el biselado en cantos rectos.



### Cabezales frontales

Grupo de 7 u 8 cabezales para generar y pulir el perfil del canto.



## DISPOSITIVOS A LA SALIDA

### Cabezales oscilantes orientables

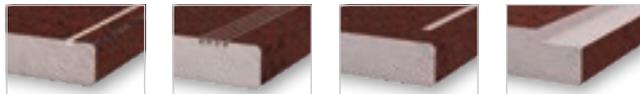
Un grupo de 3 unidades oscilantes a la salida, que pueden mecanizar a 0° o -45°, duplica la producción de cantos pulidos.

- ✔ Canto pulido



### Dispositivo de corte de hoja

- ✔ Corte vertical
- ✔ Cortes múltiples
- ✔ Corte ciego
- ✔ Corte en canto + vertical



### Pulidor/abujardador

- ✔ Pulido del dorso
- ✔ Abujardado



# MÁXIMA ERGONOMÍA DE MECANIZADO

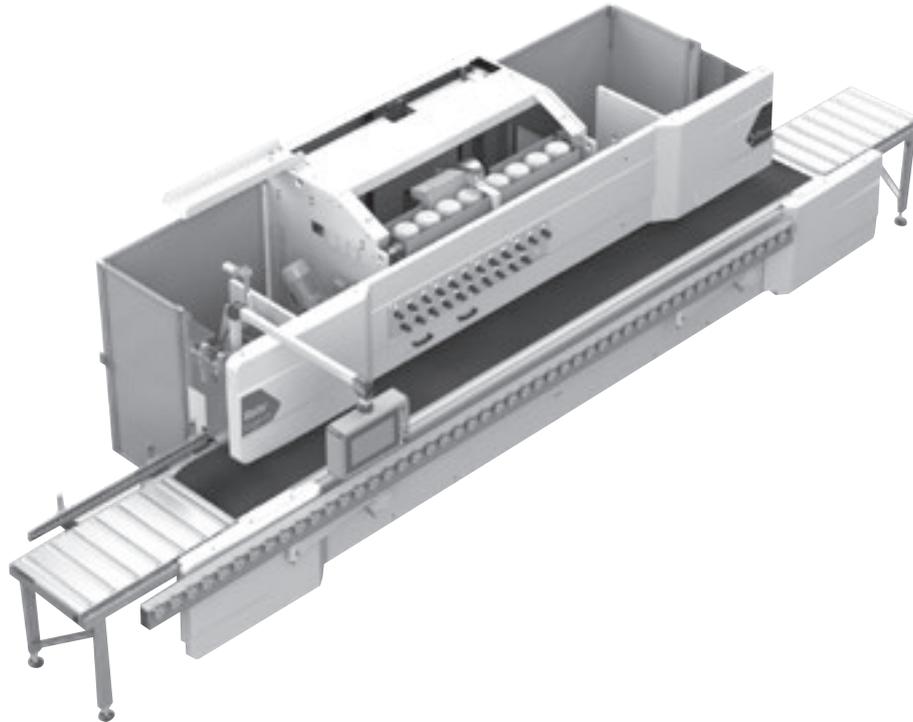
Panel de control con brazo articulado para trabajar desde diferentes ángulos y ofrecer la máxima visibilidad y ergonomía al operador



## GRÁFICOS SIMPLIFICADOS PARA FACILITAR LA EXPERIENCIA DEL USUARIO

- ✔ Panel de pantalla táctil para hacer una programación fácil e intuitiva al poder utilizar parámetros que se han guardado previamente
- ✔ Posibilidad de crear listas detalladas para procesos parametrizados que se pueden consultar según el espesor/material
- ✔ Posibilidad de realizar operaciones de mecanizado a bordo de la máquina en modo manual «tradicional»

# DATOS TÉCNICOS



## MASTER EDGE UP S HR072 F

Espacio ocupado total (incluyendo 1 m +1 m de grupos de rodillos)	mm	7800 x 2100
Longitud de trabajo mín.	mm	150
Anchura de trabajo mín.	mm	150
Espesor de trabajo mínimo/máximo del canto recto y toroidal	mm	5 - 60
Espesor mínimo/máximo con herramientas abrasivas específicas	mm	5 - 80
Velocidad de la cinta transportadora	mm/min	2500
Potencia instalada estándar y máxima	kW	25 - 45
Consumo de agua estándar y máximo	l/min	150 - 175
Consumo de aire estándar y máximo	Nl/min	32 - 40
Peso total	Kg ca.	5000

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.  
 Estación de mecanizado con nivel de presión acústica ponderado A LpA = 78 dB(A)  
 Estación de descarga con nivel de presión acústica ponderado A LpA = 76 dB(A)  
 Incertidumbre de medida K=4 dB (A).

Medición realizada según UNI EN ISO 11202:2010 -UNI EN ISO 3746:2011 -UNI EN 15572:2015 y modificaciones posteriores.  
 Los valores de ruido que se indican son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. A pesar de que existe una relación entre el nivel de exposición, no se puede considerar de forma fiable para determinar si es necesario o no tomar mayores precauciones. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el personal incluye la duración de la exposición, las características del lugar de trabajo, otras fuentes de ruido, etc., es decir, el número de máquinas y otros procesos adyacentes. Incluso a los niveles de exposición autorizados pueden variar de un país a otro. En cualquier caso, con esta información el usuario de la máquina podrá evaluar mejor los peligros y riesgos.

# LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

**SERVICES** es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



## **DIAGNÓSTICO AVANZADO**

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



## **RED MUNDIAL**

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



## **PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO**

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



## **OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA**

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



## **SERVICIOS DE VALOR**

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

## LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

**+550**

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

**90%**

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

**+100**

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

**92%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

**+50.000**

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

**+5.000**

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

**80%**

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

**96%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

**88%**

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

Fundada en Italia,  
de origen internacional.

Simplificamos  
de fabricación  
reducir el poder  
cualquier mate

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

**Especialista en materiales, desde 1969.**

# el proceso para sacar a ncial de erial.

Entra en  
el mundo Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



